

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT MASTER COMPLEMENTAR

2011-2012

	SEMESTRUL I	SEMESTRUL II	SEMESTRUL III	SEMESTRUL IV
1.	<b>Baze Economico-Legislatve</b>	<b>Costurile Calității</b>	<b>Managementul Organizațiilor</b>	<b>Activitate de cercetare științifică (7 săptămâni)</b>
	E   9   28   0   0   28   TM	E   9   28   0   28   0   TM	E   9   28   14   0   14   TM	D   15   0   0   0   98   TM
2.	<b>Fiabilitate și risc în sisteme industriale</b>	<b>Disciplină opțională independentă 1</b>	<b>Disciplină opțională independentă 3</b>	<b>Elaborare lucrare de disertație (7 săptămâni)</b>
	E   9   28   0   0   28   TM	<b>SSM</b>   <b>MC</b> E   9   28   14   0   14   TM	<b>BM SSM</b>   <b>AC</b> E   9   28   14   0   14   TM	E   15   0   0   0   98   TM
3.	<b>Metode Statistice în Analiza și Prelucrarea Datelor</b>	<b>Disciplină opțională independentă 2</b>	<b>Disciplină opțională independentă 4</b>	
	D   3   14   14   0   0   TM	<b>ET</b>   <b>IC</b> E   9   28   14   0   14   TM	<b>OEM</b>   <b>EIC</b> E   9   28   14   0   14   TM	
4.	<b>Informatică Aplicată</b>	<b>Managementul Calității Totale</b>	<b>Comunicare, Psihologie Organizațională și Dialog Social</b>	
	E   9   28   14   0   14   TM	D   3   14   0   0   14   TM	D   3   14   0   0   14   TM	
5.	<b>Disciplină facultativă 1 Management de Proiect</b>	<b>Disciplină facultativă 2 Optimizarea Sistemelor de Fabricație</b>	<b>Disciplină facultativă 3 Fiabilitate și Risc în Sist. Industriale</b>	
	E   9   28   0   0   28   TM	E   9   28   0   0   28   TM	E   9   28   0   0   28   TM	
total / semestru	ore: 196 credite: <b>30</b>	evaluări: 3E, 1D	ore: 196 credite: <b>30</b>	evaluări: 3E, 1D
total / săptămână	ore: <b>14</b> din care: 7   2   0   5 (c, s, l, p)	ore: <b>14</b> din care: 7   2   2   3 (c, s, l, p)	ore: <b>14</b> din care: 7   3   0   4 (c, s, l, p)	ore: <b>14</b> din care: 0   0   0   14 (c, s, l, p)

**Legendă: E = examen, D = evaluare distribuită, C = colocviu**

c = curs, s = seminar, l = laborator, p = proiect

**Discipline Opționale**

**Modul IRMSSM**

SSM	Managementul Securității și Sănătății în Muncă
ET	Experiză Tehnică în Sisteme Industriale
BM SSM	Bazele Metodologice ale Securității și Sănătății în Muncă
OEM	Optimizarea și Evidența Muncii

**Modul MCPT**

MC	Managementul Calității
IC	Ingineria Calității
AC	Auditarea și Certificarea Sistemelor de Management
EIC	Elemente de Îmbunătățire Continuă

**RECTOR,**

prof.dr.ing. Nicolae ROBU