

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT MASTER PROFESIONAL

ANUL I 2011/2012										ANUL II 2012/2013																						
SEMESTRUL I					SEMESTRUL II					SEMESTRUL III					SEMESTRUL IV																	
1.	Baze Economico-Legislatve					Costurile Calității					Managementul Organizațiilor					Activitate de cercetare științifică (7 săptămâni)																
	E	9	28	0	0	28	IMF	E	9	28	0	28	0	IMF	E	9	28	14	0	14	IMF	D	15	0	0	0	98	IMF				
2.	Fiabilitate și risc în sisteme industriale					Disciplină opțională independentă 1					Disciplină opțională independentă 3					Elaborare lucrare de disertație (7 săptămâni)																
						SSM		MC			BM SSM		AC																			
					E	9	28	0	0	28	IMF	E	9	28	14	0	14	IMF	E	9	28	14	0	14	IMF	E	15	0	0	0	98	IMF
3.	Metode Statistice în Analiza și Prelucrarea Datelor					Disciplină opțională independentă 2					Disciplină opțională independentă 4																					
						ET		IC			OEM		EIC																			
					D	3	14	14	0	0	IMF	E	9	28	14	0	14	IMF	E	9	28	14	0	14	IMF							
4.	Informatică Aplicată					Managementul Calității Totale					Comunicare, Psihologie Organizațională și Dialog Social																					
					E	9	28	14	0	14	IMF	D	3	14	0	0	14	IMF	D	3	14	0	0	14	IMF							
5.	Disciplină facultativă 1 Management de Proiect					Disciplină facultativă 2 Optimizarea Sistemelor de Fabricație					Disciplină facultativă 3 Fiabilitate și Risc în Sist. Industriale																					
					E	9	28	0	0	28	TM	E	9	28	0	0	28	IMF	E	9	28	0	0	28	IMF							
total / semestru	ore: 196					evaluări:					ore: 196					evaluări:					ore: 196					evaluări:						
	credite: 30					3E, 1D					credite: 30					3E, 1D					credite: 30					1E						
total / săptămână	ore: 14					ore: 14					ore: 14					ore: 14																
	din care: 7 2 0 5 (c, s, l, p)					din care: 7 2 2 3 (c, s, l, p)					din care: 7 3 0 4 (c, s, l, p)					din care: 0 0 0 14 (c, s, l, p)																

Legendă: E = examen, D = evaluare distribuită, C = colocviu

c = curs, s = seminar, l = laborator, p = proiect

Discipline Opționale

Modul IRMSSM

SSM	Managementul Securității și Sănătății în Muncă
ET	Experiză Tehnică în Sisteme Industriale
BM SSM	Bazele Metodologice ale Securității și Sănătății în Muncă
OEM	Optimizarea și Evidența Muncii

Modul MCPT

MC	Managementul Calității
IC	Ingineria Calității
AC	Auditarea și Certificarea Sistemelor de Management
EIC	Elemente de Îmbunătățire Continuă

RECTOR,
PROF.DR.ING.VIOREL-AUREL ȘERBAN