



ANUNȚ

Vă aducem la cunoștință că în data de 15 decembrie, ora 10, sala 150, la Facultatea de Mecanică, va avea loc susținerea publică a tezei de doctorat cu titlul:

**„Inline quality control system for a reliable Additive Manufacturing
layer-by-layer inspection”**

elaborată de domna ing. **Bogdana Simina Fulga**,
în vederea obținerii titlului științific de *DOCTOR*.

Comisia de doctorat este următoarea:

Președinte: Prof.dr.ing. Prof.dr.ing. Liviu Marșavina

Conducător științific: Prof.dr.ing. Arjana Davidescu

Membrii:

1. Prof.dr.ing.dr.h.c.mult. Alexander Verl, University of Stuttgart
2. Prof.dr.ing.dr.h.c. Alin Olimpiu Albu-Schäffer, Technical University Munich
3. Prof.dr.ing. Ivan Bogdanov, Universitatea Politehnica Timișoara

Acestui anunț sunt atașate: CV-urile membrilor comisiei, CV-ul studentului doctorand, rezumatul tezei.

Teza poate fi consultată la Biblioteca Centrală a UPT, Str. Vasile Pârvan nr. 2 B, etaj 3, corp A-zona standarde și teze de doctorat.

Cu această ocazie, vă invităm să participați la susținerea publică a tezei de doctorat.