

IOSUD – Universitatea Politehnica Timișoara
Școala Doctorală de Studii Inginerești

ANEXĂ CU ÎNTREBĂRI ȘI RĂSPUNSURI
la procesul verbal al susținerii publice a tezei de doctorat

elaborată de dl Norbert Kazamer, cu titlul:

Development, optimization and characterization of NiCrBSi-TiB₂ vacuum fused flame-sprayed coatings

Conform protocolului de susținere publică a tezelor de doctorat, după susținerea tezei de doctorat de către autor și după prezentarea rapoartelor membrilor comisiei de doctorat, președintele comisiei deschide sesiunea de întrebări din partea membrilor comisiei de doctorat și a publicului.

Întrebările din partea membrilor comisiei de doctorat și răspunsurile candidatului:

1. Dl/Dna titlul științific, numele și prenumele: Dl. Prof.univ.dr.ing. Ion Mitelea

Întrebare: Care este rațiunea realizării în două trepte a ciclului de răcire în timpul programului de tratare termică?

Răspuns: Răcirea lentă, în două trepte a tratamentului termic permite evitarea formării tensiunilor interne în strat.

2. Dl/Dna titlul științific, numele și prenumele: Prof.univ.dr.ing. Viorel-Aurel Șerban

Întrebare: Care au fost consecințele publicării articolului în jurnalul *Matériaux & Techniques* ?

Răspuns: Micrografia pulberii amestecate a fost deosebit de apreciată fiind sugerată pentru a fi coperta numărului jurnalului.

Întrebările din partea publicului și răspunsurile candidatului:

1. Dl/Dna titlul științific, numele și prenumele: Conf.dr.ing. Eugen Pămîntaş

Întrebare: În cazul procedurii de metalizare există probleme legate de delaminarea stratului. Ce procese ajută la evitarea acestui fenomen în cazul lucrării de cercetare?

Răspuns: În cazul lucrării de doctorat, tratarea depunerilor pulverizate în cuptorul cu vid a facilitat un proces de difuzie în regiunea strat-substrat, îmbunătățind astfel clasică ancorare mecanică întâlnite la acest tip de depuneri.

2. Dl/Dna titlul științific, numele și prenumele: Conf.dr.ing. Dan Mărginean

Întrebare: Mărirea rezistenței la uzare pentru un fus dintr-un lagăr de alunecare reprezintă o problemă majoră. Cum se obține precizia dimensională în cazul acestor componente? Se obține din parametri tehnologici?

Răspuns: Grosimea stratului obținut este dependentă de numărul de treceri ale pistolului de pulverizare. După depunere, poate fi realizată o prelucrare la cote a stratului obținut.

Prezenta Anexă s-a întocmit în două exemplare.

Data: 09.07.2019

PREȘEDINTELE COMISIEI,
Prof.univ.dr.ing. Inocențiu MANIU



ÎNTOCMIT,
Conf.dr.ing. Cosmin CODREAN

