

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**

valabil începând cu anul universitar 2006-2007

	SEMESTRUL I							SEMESTRUL II							SEMESTRUL III							SEMESTRUL IV						
1.	Metoda elementului finit în inginerie							Optimizarea proc. de def. plastice a oțelurilor aliate și a aliajelor speciale							Elemente de analiza tehnico-economică a întrepr. metalurgice							Elaborarea proiectului de dizerta						
	E	6	21	14	0	0	HM	E	9	21	0	14	14	HMET	E	7	14	21	0	0	HMET	E	30	0	0	0	168	HM
2.	Optimizarea proceselor de elaborare a oțelurilor aliate și a aliajelor speciale							Optimizarea proc. de tratam. termice a oțelurilor aliate și a aliajelor speciale							Eco-tehnologii													
	E	9	21	0	14	14	HMET	E	9	28	0	14	0	HMET	E	8	21	0	28	0	HMET							
3.	Optimizarea proceselor de turnare a oțelurilor aliate și a aliajelor speciale							Dezvoltare durabilă în ind. de mater. prin valorificarea mater. secundare							Materiale avansate													
	E	9	21	0	14	14	HMET	E	6	21	0	21	0	HMET	E	8	28	0	21	0	HMET							
4.	Teoria proceselor de generare a poluanților							Conducerea optimă a instalațiilor metalurgice							Optimizarea fluxurilor tehnologice de fabricație în industria metalurgică													
	E	6	21	0	14	0	HMET	E	6	21	0	14	0	HMET	E	7	21	0	14	0	HMET							
total / semestru	ore: 168						evaluări:4	ore: 168						evaluări:4	ore: 168						evaluări:4	ore: 168						
	credite: 30						4E	credite: 30						4E	credite: 30						4E	credite: 30						
total / săptămână	ore: 12							ore: 12							ore: 12							ore: 12						
	din care: 6,0 1,0 3,0 2,0 (c. s. l. p)							din care: 6,5 0,0 4,5 1,0 (c. s. l. p)							din care: 6,0 1,5 4,5 0,0 (c. s. l. p)							din care: 0 0 0 12 (c. s)						

**Legendă:**

c - curs  
 C - colocviu (formă de evaluare dedicată exclusiv disciplinei "Practică")  
 E - examen  
 D - evaluare distribuită  
 FE - forme de evaluare

l - laborator  
 nc - număr credite  
 p - proiect  
 s - seminar

Structură Tabel:

Ex.

Denumire disciplină						
FE	nc	c	s	l	p	departament titular

  

Metoda elementului finit în inginerie						
E	6	21	14	0	0	HM